



Matriz do Exame Tecnologia Mecatrónica – 6118- Programação CNC - fresa

Disciplina: Tecnologia Mecatrónica

Professor: António da Mota Soares

Data:

Hora Início:

Hora Final:

CONTEÚDOS	OBJETIVOS	ESTRUTURA	COTAÇÕES	CRITÉRIOS DE CLASSIFICAÇÃO
<ul style="list-style-type: none"> •Procedimentos de programação de um centro de maquinagem CNC (abordagem geral) •Elaboração de programas para as diferentes operações 2D realizadas num centro de maquinagem •Simulação de programas •Preparação do centro de maquinagem ◦Montagem de ferramentas ◦Medição das ferramentas ◦Definição do sistema de coordenadas ◦Introdução do programa peça ◦Simulação gráfica ◦Teste em vazio ◦Maquinação da peça ◦Optimização do programa ◦Maquinação do lote 	<ul style="list-style-type: none"> •Manifestar conhecimentos na área de operação e programação de centros de maquinagem CNC, bem como, fornecer uma visão global do respetivo processo de produção mecânica. •Efetuar a programação manual de um centro de maquinagem, mediante a utilização de linguagens de programação CNC utilizadas na Indústria, a partir da ordem de fabricação e de documentos técnicos. •Interpretar, corrigir e otimizar programas CNC para centros de maquinagem. •Operar um centro de maquinagem. •Identificar as principais ferramentas utilizadas nos centros de maquinagem. 	Grupo I 2 questões	100 pontos cada	<ul style="list-style-type: none"> •Adequação da resposta à questão colocada •Rigor na utilização dos conceitos •Rigor na articulação do raciocínio •Consistência científica da resposta



Total:		200 pontos	
--------	--	---------------	--

Professor

(António da Mota Soares)

Data

___ / ___ / ___